

Kosten und Risiken in Ihrer Molkerei mit Ozon zu reduzieren

Nutzen Sie die einzigartigen Eigenschaften von Ozon als Desinfektionsmittel in CIP-Prozessen.

Das starke Oxidationspotential und die kurze Halbwertszeit bieten Vorteile, die für eine Molkerei signifikante Vorteile schaffen. Da keine Chemikalien oder Wärme benötigt werden, sind die Einsparungen einfach zu bewerten. Der Verzicht auf eine letzte Spülung erhöht die Betriebszeit und reduziert den Wasserverbrauch. Als Bonus kann eine bessere Produktqualität erreicht werden.

Reduzierung des Handhabungsaufwands und der Kosten für die Kühlwasserkontrolle

Halten Sie das Kühlwasser unter Kontrolle mit nur einer geringen Menge Ozon im Wasser. Ozon kann die in den Molkereien üblichen Biozide (und Korrosionsinhibitoren) ersetzen, um das Kühlwasser vor mikrobiellem Wachstum zu schützen. Eliminieren Sie die Kosten für und den Umgang mit Chemikalien. Durch die rückstandsfreie Ozontechnologie kann auch der Bedarf an Abflußwasser deutlich reduziert werden.

Erhöhtes Potenzial zur Wasserrückgewinnung

Durch die Rückgewinnung von Verdampferkondensat oder Membranpermeat können große Mengen Wasser eingespart werden. Dieses Wasser kann für weniger kritische Anwendungen wie Spülen oder Reinigen anstelle von Frischwasser verwendet werden.

Allerdings führen BSB-Werte oft zu mikrobiellem Wachstum, das durch Ozon wirksam verhindert werden kann. Natürlich enthält die Ozonbehandlung keine Chemikalien oder Rückstände, die die Anlagentechnik oder die Umwelt beeinträchtigen können.

Verlängerung der Verwendungsdauer der Lake

Das Zurückhalten von Wasser, Salz und Proteinen in der Sole, ohne mikrobielles Wachstum, ist für eine effiziente Käseherstellung oft erwünscht. Mit Ozon werden Schimmelpilze, Sporen und Bakterien in einer innovativen und leistungsfähigen Art und Weise reduziert. Die Ozonbehandlung hat eine Reihe von Vorteilen, z.B. geringe Wartungs- und Energiekosten im Vergleich zu herkömmlichen Techniken.

Ozon in der Molkerei

Molkereien verwenden seit langem Chemikalien und heißes Wasser und Laugen als Standardlösung für die Desinfektion.

Heute gibt es jedoch eine realistische Alternative: Ozon.

Mit einem effizienten und zuverlässigen Ozon-System, in Ihrem bestehenden CIP System integriert, können Sie die Gesamtkosten senken, die Handhabung vereinfachen und die Umweltbelastung reduzieren.



Im CIP System

Nutzen Sie die einzigartigen Eigenschaften von Ozon als Desinfektionsmittel in CIP-Prozessen. Das starke Oxidationspotential und die kurze Halbwertszeit bieten Vorteile, die für eine Molkerei signifikante Vorteile schaffen.

Da keine Chemikalien oder Wärme benötigt werden, sind die Einsparungen einfach zu bewerten. Der Verzicht auf eine letzte Spülung erhöht die Betriebszeit und reduziert den Wasserverbrauch.

Im Kühlwasser

Halten Sie das Kühlwasser unter Kontrolle mit nur einer geringen Menge Ozon im Wasser. Ozon kann die in den Molkereien üblichen Biozide (und Korrosionsinhibitoren) ersetzen, um das Kühlwasser vor mikrobiellem Wachstum zu schützen.

Eliminieren Sie die Kosten für und den Umgang mit Chemikalien. Durch die rückstandsfreie Ozontechnologie kann auch der Bedarf an Abflutwasser deutlich reduziert werden.

In der Wasserrückgewinnung

Durch die Rückgewinnung von Verdampferkondensat o. Membranpermenat können große Mengen Wasser eingespart werden. Dieses Wasser kann für weniger kritische Anwendungen wie Spülen oder Reinigen anstelle von Frischwasser verwendet werden.

Allerdings führen BSB-Werte oft zu mikrobiellem Wachstum, das durch Ozon wirksam verhindert werden kann.

Natürlich enthält die Ozonbehandlung keine Chemikalien oder Rückstände, die die Anlagentechnik oder die Umwelt beeinträchtigen können.

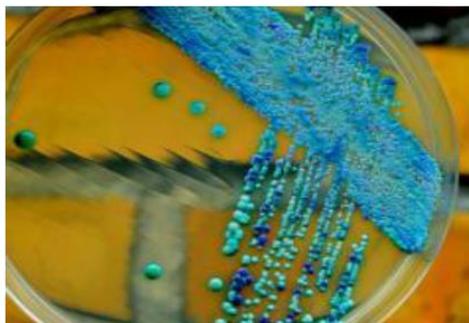
Im Prozesswasser

Verbessern Sie den mikrobiellen Standard in Ihrer Molkerei, indem Sie ozonbehandeltes Wasser für kritische Anwendungen wie die Endspülung von Anlagen oder das Spülen von Produkten zwischen den Chargen verwenden.

Diese Maßnahmen können nicht nur eine bessere Haltbarkeit ermöglichen, sondern auch die Laufzeit der Anlage erhöhen.

EVALUATION

Ein richtig konzipiertes Ozonsystem beseitigt und inaktiviert Bakterien, Viren und ersetzt den Einsatz von Chemikalien und sehr viel Energie.



Die Vorteile

Folgende einzigartige Vorteile von Ozon stechen hervor:

1. Ozon wird vor Ort aus der Luft hergestellt - ein kostenloser natürlicher Rohstoff.
2. kein Transport,
3. kein Handhaben,
4. kein Abfall,
5. keine Rückstände
6. geringer Energieverbrauch.
7. Platzbedarf: 1 m²

Sprechen Sie uns an!

O₃TEC
Waschwasser Entkeimung

www.O₃-tec.de
info@O₃-tec.de
0170 3000 390
Weststr. 20, 48282 Emsdetten

ÜBER O₃TEC

hervorgegangen aus der Service & Montage Firma HB TEC, führend im Service von Gemüsepoliermaschinen, entstand die O₃ TEC für Entkeimung von Waschwasser, zunächst nur in Gemüse Waschanlagen. Die Entwicklung wurde durch die AbfklärV und die DüMV getrieben.

Durch internationale Technologie Partnerschaften, und stets mit einem scharfen Augen für neue Märkte, ist aus der Technologiepartnerschaft nun eine vielfältige Anwendung der Ozonanlagen entstanden.

Individuelle Lösungen und Service stehen an absolut erster Stelle in unserer Philosophie.